

Um Ihnen die Auswahl der richtigen Klebebindung für Ihr Produkt zu erleichtern, haben wir für Sie, folgende Tabelle zusammen gestellt.
Vor und Nachteile sind so direkt ersichtlich.

Klebebindungen Gegenüberstellung

Kriterien	Hotmelt	Dispersion	PUR
Layflat (flachaufliegend)	schlecht	sehr gut	Gut
Trocknungszeit (gebrauchsfertig)	ca.20 min.	ca.6 Std.	ca.6 Std.
Trocknungszeit (Endfestigkeit)	ca.2 Std.	ca.24 Std.	ca.36 Std.
Klebstoffeinläufe bei überlaufenden Bildern	gering	problematisch	keine
Kälte- und Hitzempfindlichkeit	stark	gering	Stabil
Veränderung Klebkraft (Alterungsprozess)	ja	stabil	Stabil
Klebstoffhaftung an der Blattkante	gering	gut	sehr gut
Auswirkung falscher Papierlaufrichtung	therm.Spannung	groß	Gering
geeignete Papierdicke	65-115g/m²	65-115g/m²	65-240g/m²
geeignete Produktdicke	3-60mm	3-60mm	2-40mm
matt gestrichenes Papier	gut	gut	sehr gut
glänzend gestrichene Papiere	genügend	gut	sehr gut
Folien / beschichtetes Papier	bedingt	bedingt	sehr gut
Formstabilität	sehr gut	gut	sehr gut
Handling	genügend	gut	sehr gut



Tipp: Geht es Ihnen nicht um Schnelligkeit ist eine PUR-Klebebindung meist die beste Wahl.